



VX 220/7.5H S

Ventajas producto

- Recipiente de arreglo
- Chasis robusto y compacto
- Motor profesional Honda OHV
- Calidad de soldadura
- Seguridad del nivel del aceite

Varios

Grupos de soldadura que pueden ser utilizar en complemento en las obras sin electricidad.



VX 220/7.5H S

Características generales

Gama	Weldarc Intens
Frecuencia (Hz)	50
Potencia max. (kVA)	7.15
Tensión nominal (V)	400
Número de fase	Trifásico - 400V
Nivel de presión acústica Lw	103
Nivel sonoro dB(A) - 7m	80

Características grupos de soldadura

Regimen de soldadura	200
Regimen de soldadura	170
Tipo de corriente	Continuo
Tension de cerrado (V)	73
Diámetro mini del alambre	1.6
Diámetro maxi del alambre	4

Características del motor

Marca motor	Honda
Tipo motor	GX 390
Distribución	O.H.V.
Arranque	Arranque
Combustible	Gasolina (sin plomo)
Autonomía (h)	2.4
Consumo (L/h)	2.5
Depósito (L)	6.1
Seguridad aceite	SI
HP 3600 tr/mn max.	11
Cilindrada (cm ³)	389
Capacidad de aceite (L)	1.1

Características del alternador

Tipo	Con anillos y escobillas
Ajustamiento	Mecánica
Clase de protección	IP 23
Clase de aislamiento	H

Descriptivo tomas y cajas

1 x 2P+T 230V 10/16A - disyuntor + 1 x 3P+T+N 400V 16A - disyuntor

Dimensiones y peso

Longitud (cm)	87
Anchura (cm)	57
Altura (cm)	55.5
Peso neto (kgs)	87

Acondicionamiento

Tipo de acondicionamiento	Cartón / Paleta
Longitud (cm)	88
Anchura (cm)	58.5
Altura (cm)	70
Tipo de paleta	120/80
Número de cartónpor paleta	4
Altura de paleta (cm)	147

Opciones

RPQ **Piqueta de tierra** Para conexión de la masa de su grupo a la tierra. Piqueta galvanizada de 1 m de longitud, entregada con 2 m de cable de 10 mm² de sección



R07 **Kits carretilla R07** Kit carretilla para los grupos superiores a 3 kW con sistema de apoyo para facilitar su manipulación.

